MUESTREO Y ANÁLISIS EN LÍNEA





Muestreo de productos en línea Modelos disponibles



ProductMaster™

ProductMaster está diseñado para muestrear productos de un flujo libre de producto. Se pueden tomar hasta 180 muestras por hora.



SampleMaster™

SampleMaster está diseñado para muestrear productos para las máquinas CheckMaster y NirMaster. El sensor de llenado integrado garantiza que solo se liberará una copa llena de producto para su análisis posterior.



SampleMaster™ - Vision

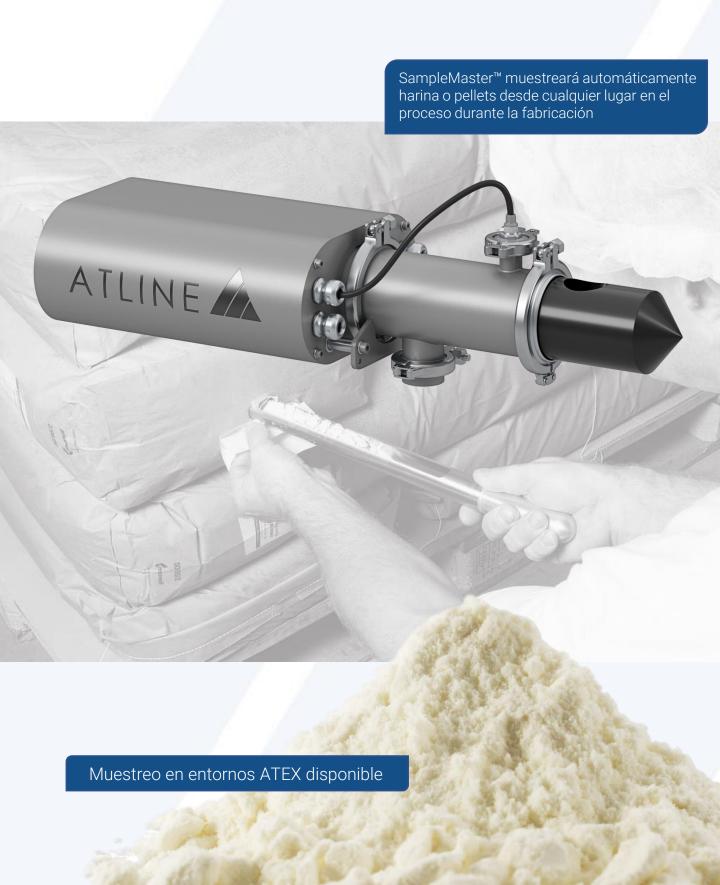
El modelo "Vision" de SampleMaster es un sistema independiente suministrado con un armario eléctrico. El muestreador está diseñado para muestrear y analizar el brillo (absorción de aceite) y el color de un producto. El muestreador se instala normalmente después del proceso de recubrimiento y enfriamiento para garantizar la absorción adecuada de los lípidos.



SampleMaster™ - UVC

modelo higienización de SampleMaster sistema independiente suministrado armario eléctrico. El muestreador higiénico está diseñado para muestras bacterianas y de otro tipo. La luz UVC integrada minimizará el crecimiento potencial de bacterias y, por lo tanto, la contaminación cruzada. La detección de bolsas también está integrada para garantizar que el muestreador no funcionará si hay una bolsa receptora colocada.

Muestreo de POLVO



Muestreo de Pellets

ProductMaster garantizará un muestreo rápido desde cualquier punto del proceso durante la fabricación





DÓNDE MUESTREAR EN EL PROCESO



RESUMEN DE CARACTERÍSTICAS



CARACTERÍSTICAS

Materiales de las copas de muestreo



Acero inoxidable

Extremo en acero inoxidable POM/PE/PTFE

Detectable por rayos X

POM azul

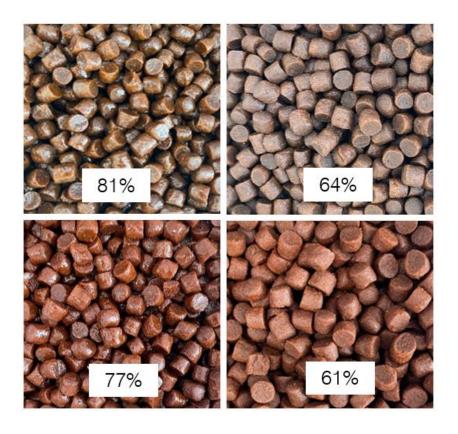
Termoplásticos POM/PE/PTFE



ANÁLISIS DEL BRILLO (ABSORCIÓN DEL ACEITE) Análisis en línea durante la fabricación



El valor del brillo se define en un rango entre el 0 y el 100 % Se puede proporcionar una alarma cuando se supere un valor de brillo máximo

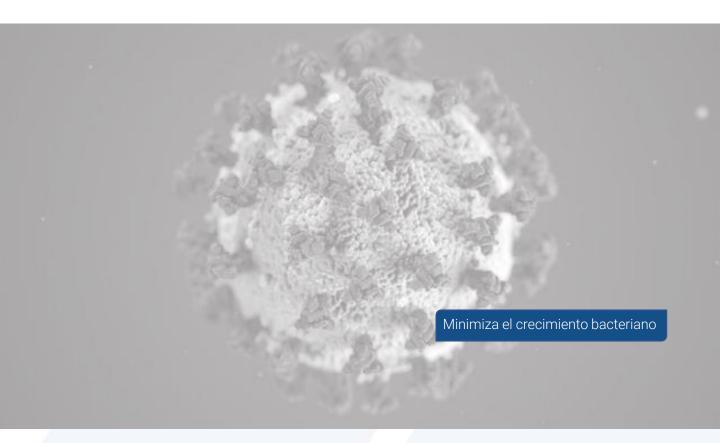


MUESTREO DE BACTERIAS DURANTE LA FABRICACIÓN

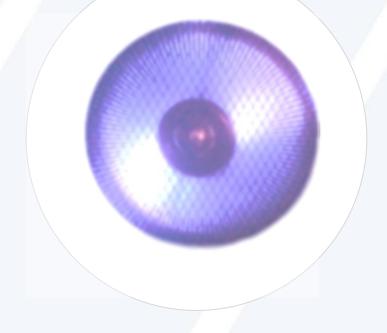
Luz UVC protegida integrada para la esterilización del muestreador entre muestreos para minimizar la contaminación cruzada



TECNOLOGÍA DE IRRADIACIÓN GERMICIDA ULTRAVIOLETA



La luz UVC en el interior del analizador de densidad aparente garantiza un crecimiento mínimo de bacterias. La esterilización se produce cada vez que se lleva a cabo una secuencia de muestras



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Sample Master™



Dimensiones (L x An. x Al.):	650 x 300 x 180 mm (24" x 12" x 7"')
Peso:	28 kg (62 lbs.)
Temperatura ambiente:	<35 °C (95 °F)
Aire comprimido:	5-8 bares (73-116 PSI)
Conexión de datos:	Ethernet 10/100
Suministro de tensión:	1 x 110-230 voltios, 50-60 Hz



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ProductMaster™



Dimensiones (L x An. x Al.):	570 x 180 mm (14" x 7"')
Peso:	15 kg (20 lbs.)
Temperatura ambiente:	<45 °C (113 °F)
Aire comprimido:	5-8 bares (73-116 PSI)



PRODUCTOS

Tecnologías de muestreo y análisis



CheckMaster™ Análisis NIR y físico



NirMaster™ Análisis NIR



PackMaster™ Embalaje y etiquetado de muestras de productos



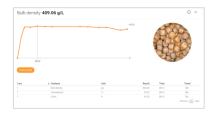
ReferenceMaster™ Muestreo y recogida de productos



Atlytics[™] básico Software de control de calidad



Atlytics[™] avanzado Software de control de calidad



Atlytics[™] en línea Software de control de calidad en línea



ProductMaster™ Muestreo de productos en línea



SampleMaster™ Muestreo y análisis de productos en línea



DensityMaster™
Análisis de densidad aparente
en línea



ATLINE Merkurvej 27A 6000 Kolding Dinamarca

Tel.: +45 7777 1110 www.atline.com Info@atline.com

