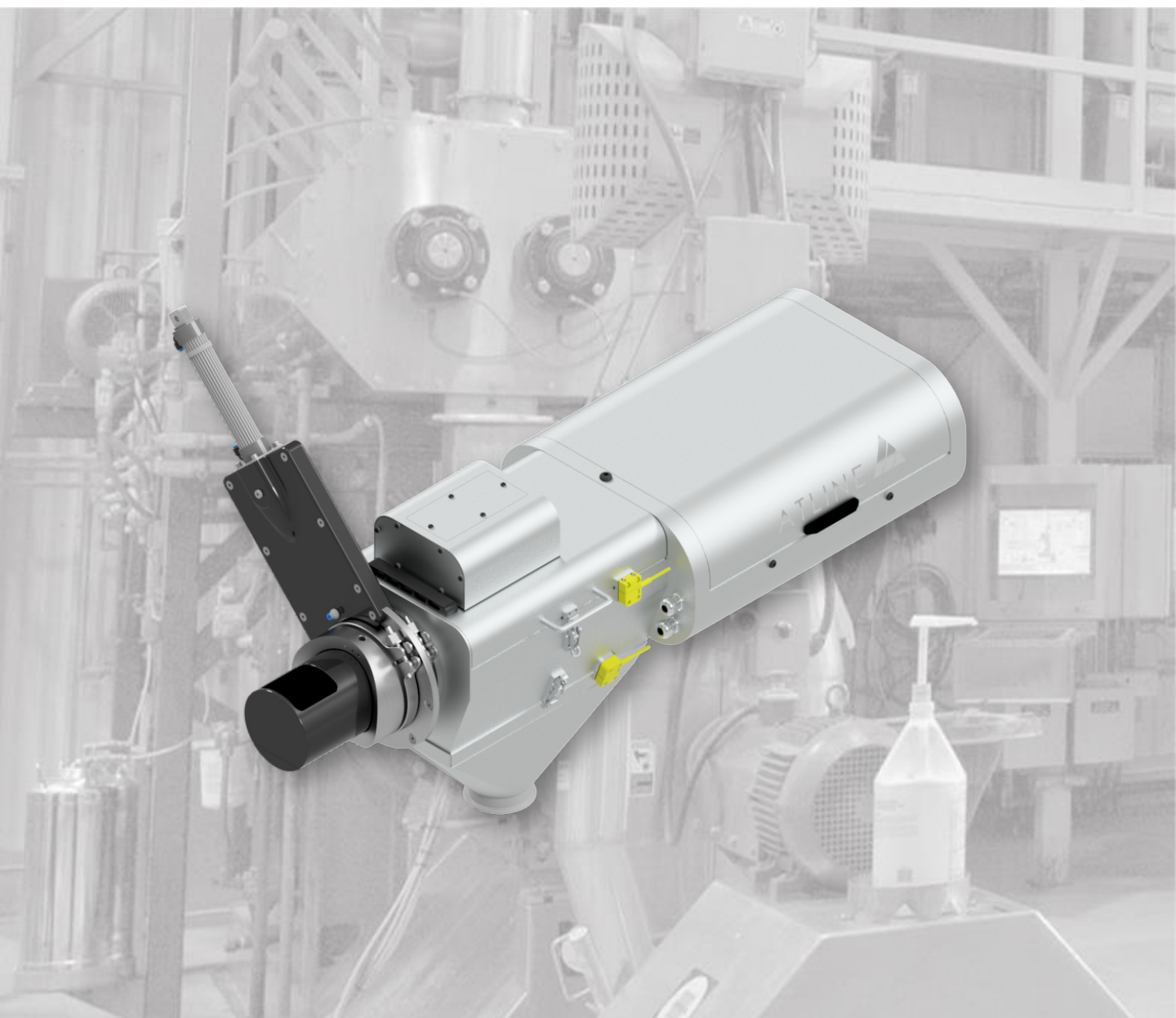


ANÁLISIS DE DENSIDAD APARENTE EN LÍNEA

DensityMaster™

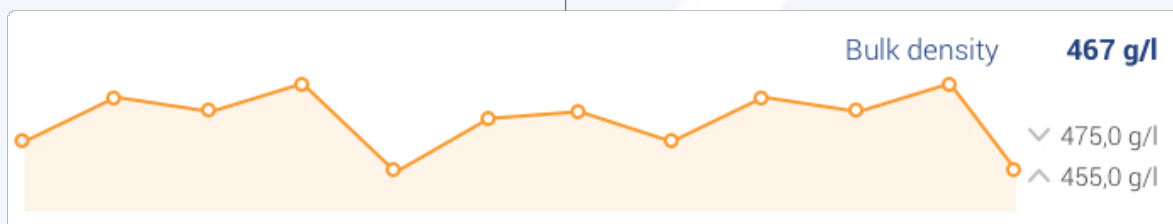


ATLINE 

CONTROL AUTOMÁTICO DE DENSIDAD APARENTE



DensityMaster™ controla el valor de densidad aparente predefinido y activa una alarma si es menor o mayor



PRECISIÓN EN LA REPETIBILIDAD

ALIMENTO PARA MASCOTAS



Ejemplo
Croquetas para perros
Precisión ± 4 g/l

N.º de muestra	Analizador densidad aparente g/l	Referencia g/l
1	461	463
2	455	466
3	456	455
4	456	459
5	461	459
6	460	463
7	460	467
8	456	467
9	457	465
10	457	462
Desviación estándar	2,21	3,74



PRECISIÓN EN LA REPETIBILIDAD

PIENSOS

ACUÁTICOS



Ejemplo

Alimento de alto contenido energético
para salmón

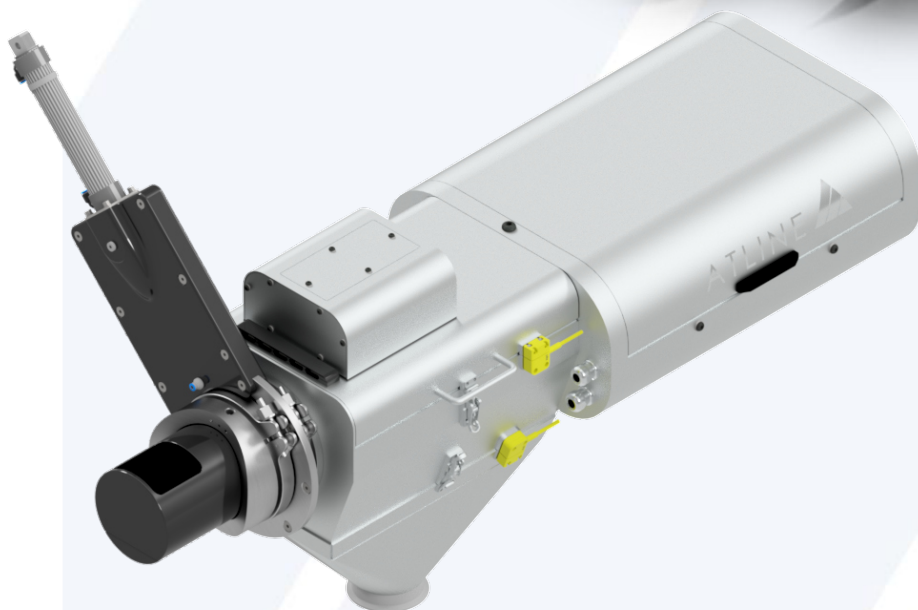
Precisión $\pm 3,5$ g/l

N.º de muestra	Analizador densidad aparente g/l	Referencia g/l
1	657	662
2	659	654
3	656	655
4	655	654
5	659	661
6	654	660
7	658	658
8	656	654
9	657	653
10	656	659
Desviación estándar	1,92	3,19



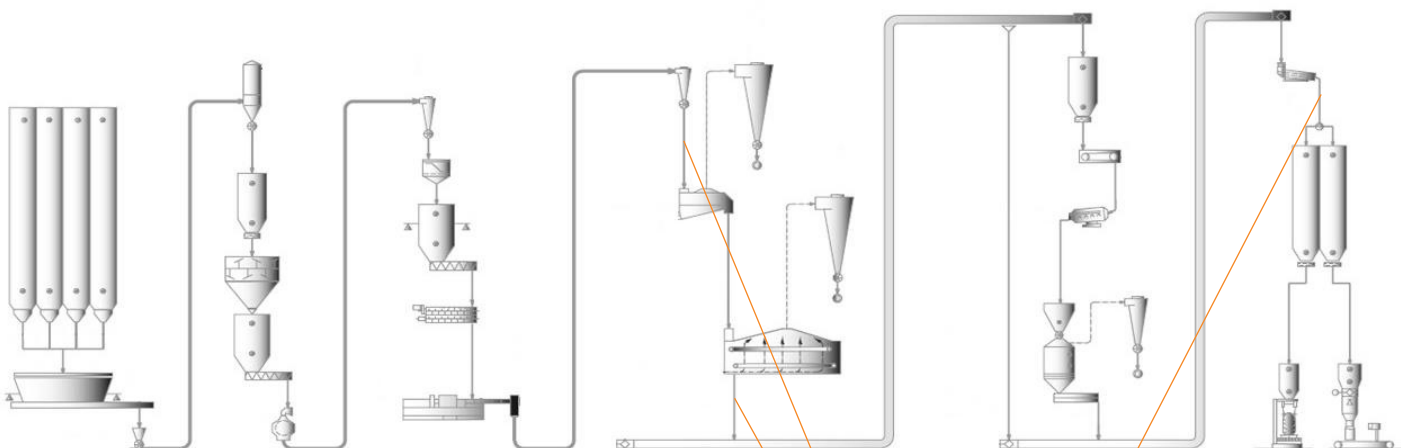
MINIMICE LA ROTURA DE PRODUCTOS TECNOLOGÍA DE CUCHILLA DE AIRE

Tecnología patentada de no rompimiento del producto

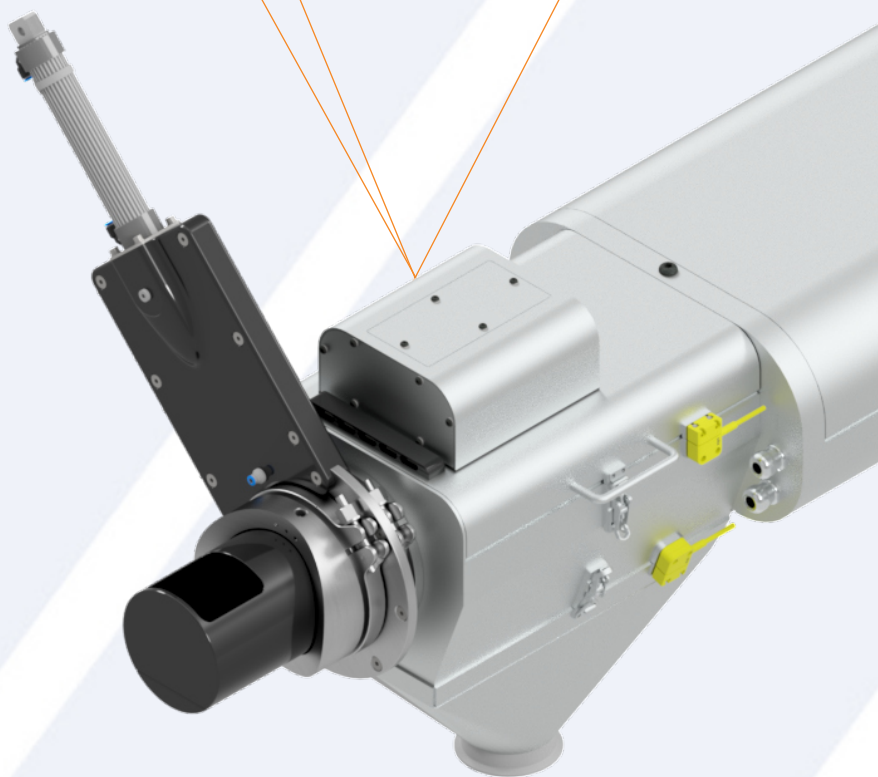


DÓNDE ANALIZAR EN EL PROCESO

Instale el analizador de la densidad aparente después de cada paso del proceso donde el valor real de la densidad aparente pueda influir en la calidad final del producto



Postextrusión
Postsecado
Postenfriado



INSTALACIÓN

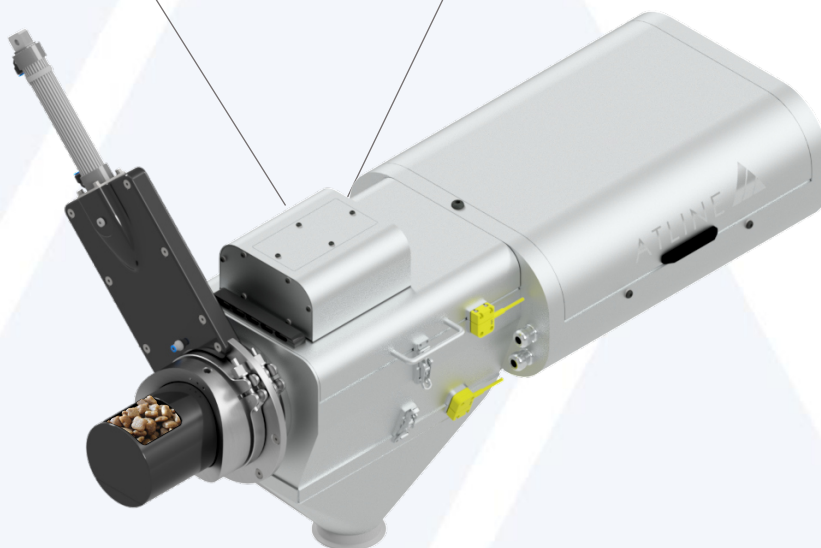
PLUG-AND-PLAY



HMI (Opcional)



Gabinete eléctrico



RESUMEN DE CARACTERÍSTICAS



Sensor de llenado
de copa



Temperatura



Cámara color en HD

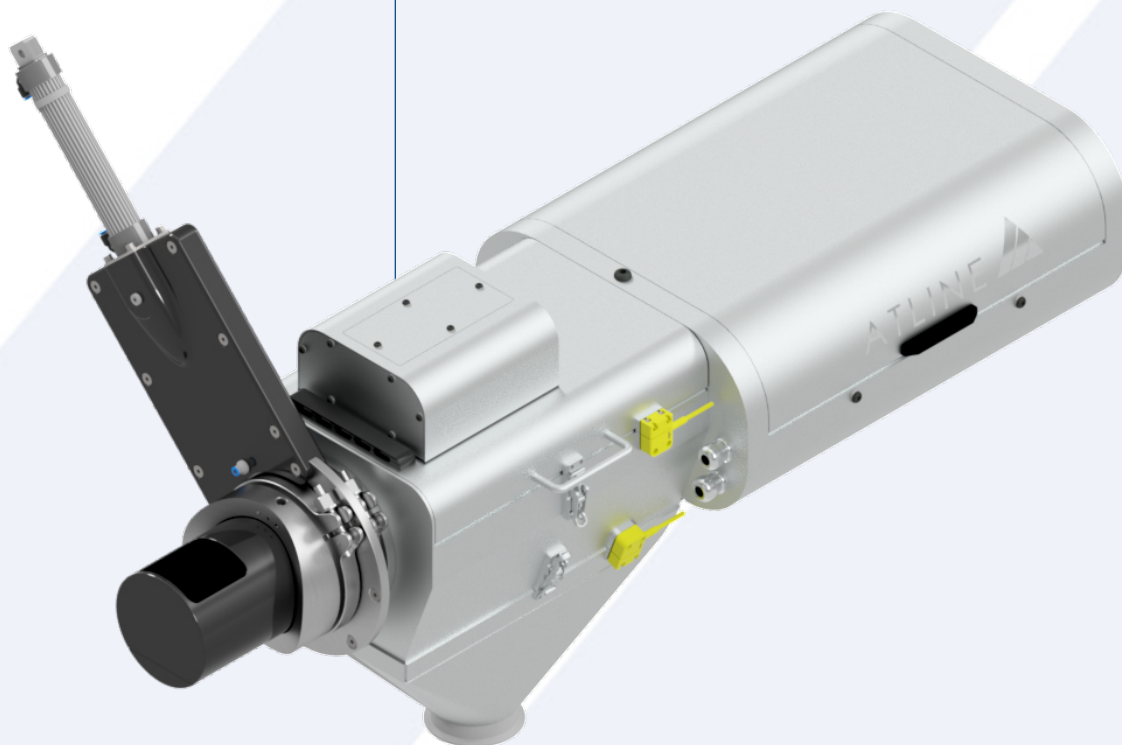
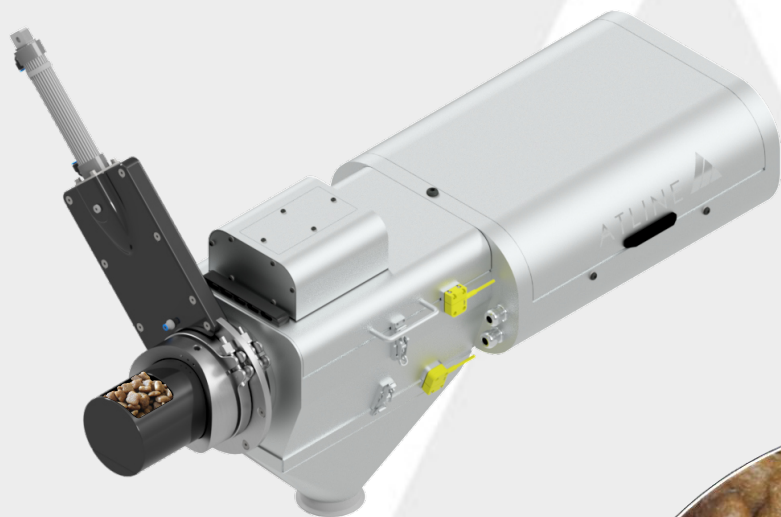
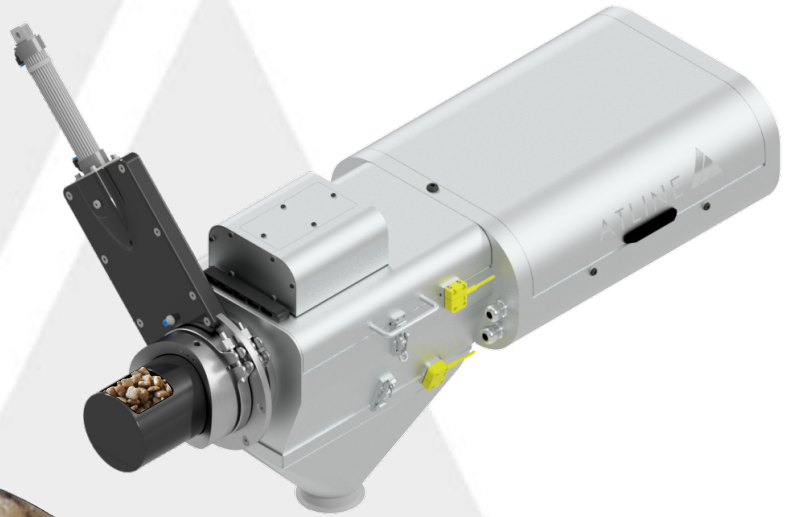


IMAGEN DEL PRODUCTO EN VIVO DURANTE LA FABRICACIÓN



Se toma una imagen del producto y se comunica al operador durante cada análisis de densidad aparente (opcional)

ANÁLISIS DEL BRILLO (ABSORCIÓN DE ACEITE) DURANTE LA FABRICACIÓN

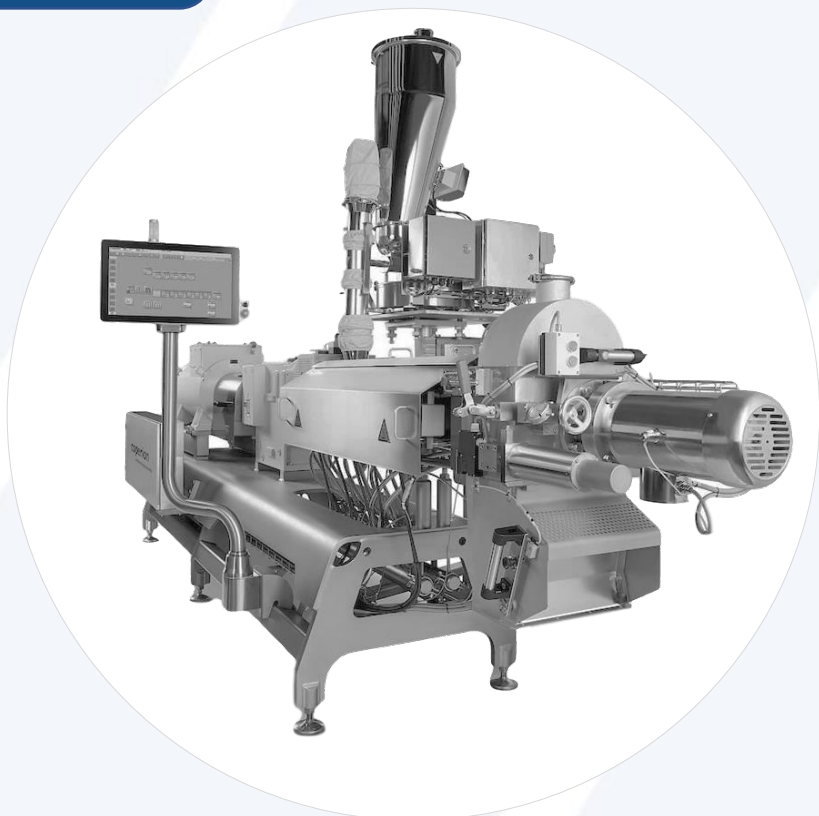


La absorción de aceite se analiza durante la fabricación. El sistema de control generará una alarma en caso de que exista una concentración elevada de aceite en la superficie del producto

MEJORE EL RENDIMIENTO DE LA EXTRUSORA



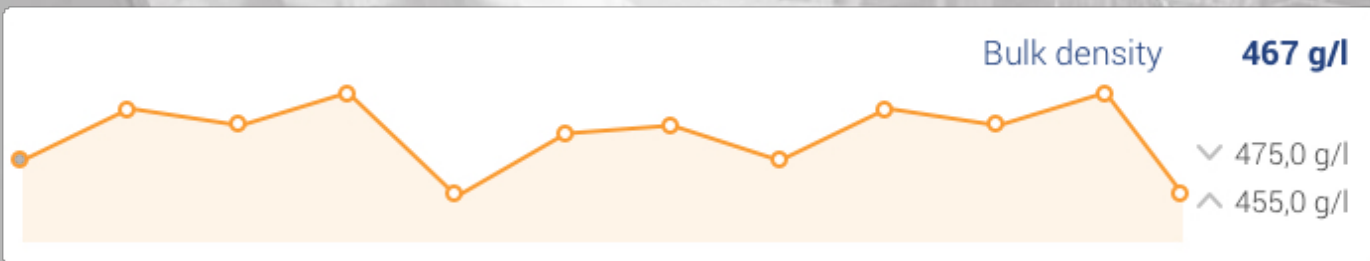
Mejore el rendimiento de la extrusora
Controle el encogimiento durante el secado
Compruebe el producto antes del envasado



VISIÓN GENERAL CONTINUA DE LA DENSIDAD APARENTE

Los operadores del proceso pueden seguir la densidad aparente real desde la sala de control. Si se superan los límites de densidad aparente mínimos o máximos, se activa una alarma

Resultado de densidad aparente
cada 60 segundos



AHORROS

Minimice retrabajos
y reclamaciones

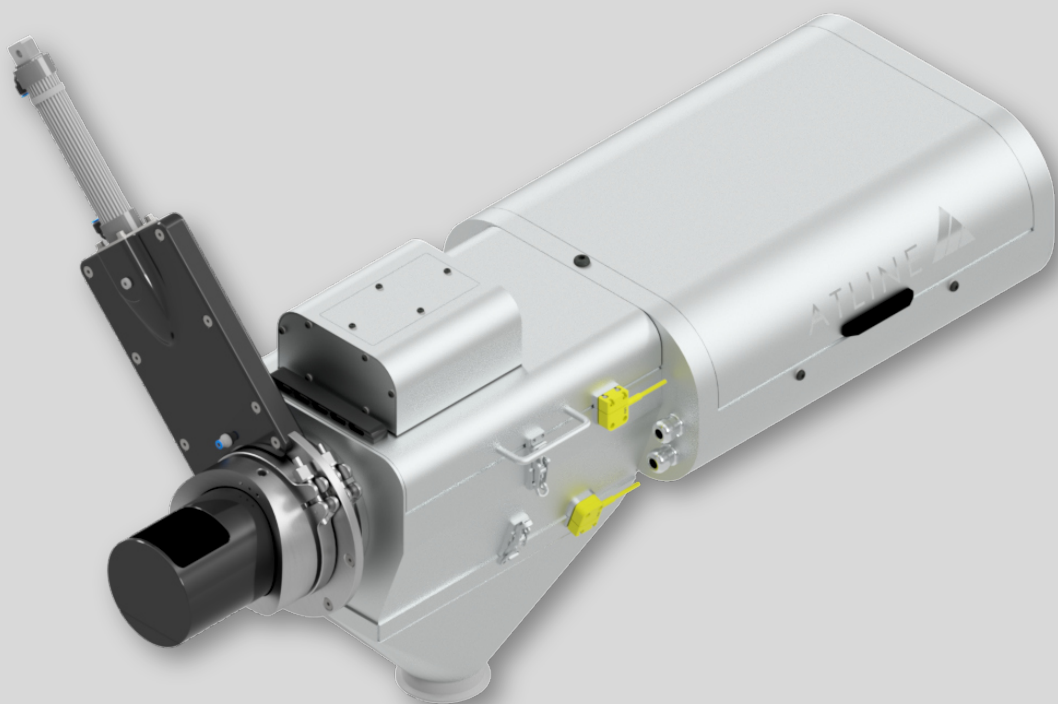
Reduce retrabajos

Reduce reclamaciones

Liberar tiempo del operador



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



Dimensiones (L x An. x Al.):	1232 x 480 x 611 mm (49' x 19' x 24')
Peso:	90 kg (196 lbs.)
Temperatura ambiente:	<45 °C (113 °F)
Aire comprimido:	5-8 bares (73-116 PSI)
Conexión de datos:	Ethernet 10/100
Suministro de tensión:	1 x 110-230 voltios, 50-60 Hz

PRODUCTOS

Tecnologías de muestreo y análisis



CheckMaster™
Análisis NIR y físico



NirMaster™
Análisis NIR



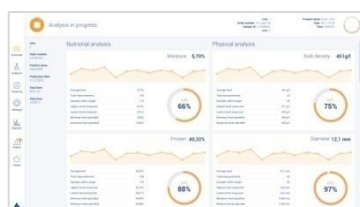
PackMaster™
Envasado y etiquetado de muestra
de productos



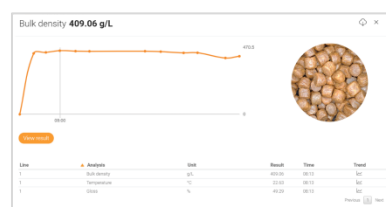
ReferenceMaster™
Muestreo y recogida de productos



Atlytics™ básico
Software de control de calidad



Atlytics™ avanzado
Software de control de calidad



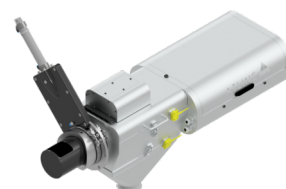
Atlytics™ en línea
Software de control de calidad
en línea



ProductMaster™
Muestreo de productos en línea



SampleMaster™
Muestreo y análisis de productos
en línea



DensityMaster™
Análisis de densidad aparente
en línea

Ver más en www.atline.com



ATLINE
Merkurvej 27A
6000 Kolding
Dinamarca

Tel.: +45 7777 1110
www.atline.com
Info@atline.com

